MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.40.23.2023.AW Rzeszów, 2024-02-14

# DECYZJA

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U z 2023 r., poz. 775) w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.);
* art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a   
  i § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia   
  10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków   
3 (REGON 850022800 NIP 8720003568), przesłanego przy piśmie z dnia   
16 sierpnia 2023 r., znak: PO/1030/2023/KG, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, ze zm., udzielającej LERG S.A. Pustków – Osiedle 59 D, 39-206 Pustków 3 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych   
i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do produkcji szpachli, lakierów bezbarwnych i utwardzaczy, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw

**orzekam**

## I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, ze zm., udzielającą LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do produkcji szpachli, lakierów bezbarwnych i utwardzaczy, instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw w następujący sposób:

### **I.1. Podpunkt I.2.1.1. otrzymuje brzmienie.**

**„I.2.1.1.** Węzeł żywic rezolowych o wydajności 19500 Mg/rok, w skład którego wchodzić będą cztery zestawy produkcyjne:

- reaktor LA-201 ze stali o pojemności 7,5 m3 z chłodnicami zwrotno – destylacyjnymi o powierzchni 75,5 m2 oraz 21,8 m2,

- reaktor LA-202 ze stali kwasoodpornej o pojemności 18,0 m3 z chłodnicami zwrotno – destylacyjnymi o powierzchni 125 m2 i 125 m2,

- dwa reaktory LA-203 i LA-206 ze stali kwasoodpornej o pojemności 18,0 m3 każdy z trzema mieszalnikami o pojemności 30 m3 oraz czterema chłodnicami zwrotno – destylacyjnymi o powierzchni 125 m2 każda.”

### **I.2. Podpunkt I.2.1.9. otrzymuje brzmienie:**

„**I.2.1.9.** Węzeł do produkcji polioli poliestrowych o wydajności 20000 Mg/rok w skład którego wchodzić będą:

* reaktory estryfikacji PA-310 i PA-320 o pojemności 36 m3 każdy,
* kolumny destylacyjne PC-310 i PC-320,
* skraplacze oparów PE-310 i PE-320 o powierzchni ok. 133 m2 każdy,
* rozdzielacz faz PV-312 o pojemności 400 dm3,
* zbiorniki destylatu P-311 i P-321 o pojemności 5 m3 każdy,
* zbiornik ksylenu mokrego PV-310 o pojemności 3 m3,
* zbiornik glikoli PA-312 i PV-320 , V=14 m3
* zestawy pompowo-filtracyjne żywicy,
* zestaw pomp próżniowych PN-710 i PN-711 wraz z osprzętem,
* filtr pulsacyjny PF-710 wraz z wentylatorem PW-710.”

### **I.3. Podpunkt I.2.1.10. otrzymuje brzmienie:**

„**I.2.1.10.** Obiekty pomocnicze – węzeł odfenolowania i ługowania aparatury chemicznej, kotłownia gazowa ONC, stokaże surowców, chłodnie wentylatorowe i laboratoria:

* trzy zbiorniki manewrowe o pojemności 50 m3 każdy (LV-320S, LV-340S,   
  LV-360S),
* trzy zbiorniki kondensacyjne o pojemności 50 m3 każdy (LV-310S,LV-330S, LV-350S), zanieczyszczenia z procesu odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-190,
* kocioł ONC opalany gazem ziemnym o mocy 3,5 MW, zanieczyszczenia   
  z procesu spalania gazu ziemnego odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-152a,
* kocioł ONC opalany gazem ziemnym o mocy 2,3 MW, zanieczyszczenia   
  z procesu spalania gazu ziemnego odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-152c,
* zbiorniki na surowce i wyroby gotowe wyszczególnione w tabeli nr 1.

Zanieczyszczenia z pomieszczeń produkcyjnych węzła żywic rezolowych, węzła żywic rezolowych wodorozpuszczalnych, węzła żywic nowolakowych i węzła żywic poliestrowych I, odprowadzane będą poprzez wentylację ogólną emitorami E-150a, E-150b i E-150c.

Zanieczyszczenia z odpowietrzeń aparatów produkcyjnych w węźle żywic rezolowych (reaktory LA-201, LA-202, LA-203, LA-206), węźle żywic rezolowych wodorozpuszczalnych (reaktory LA-353, LA-356, LA-380, LA-351, LA-352, LA-360, LA-390, LA-393), węźle żywic nowolakowych (reaktory LA-301, LA-304, LA-302,   
LA-303, LA-355, LA-330, LA-340, LA-350, LA-305, LA-354, LV-889, LA-888), węźle żywic poliestrowych I (topnik LA-252, reaktory LA-253, LA-254) wprowadzane będą   
do pieca katalitycznego dopalania odgazów, pozostałości po spaleniu odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-151.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowisk zasypu surowców do reaktorów LA-201,   
LA-202, LA-203, LA-206, LA-253, LA-254 poprzez odciągi stanowiskowe odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-153a po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego workowego.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowisk zasypu surowców do reaktorów LA-351,   
LA-352, LA-353, LA-356 poprzez odciągi stanowiskowe odprowadzane będą   
do atmosfery emitorem E-153b po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego workowego.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowisk zasypu surowców do reaktorów LA-354,   
LA-355 poprzez odciągi stanowiskowe odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-153c po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego workowego.

Zanieczyszczenia ze stanowisk do rozładunku surowców z reaktorów w węźle żywic rezolowych, węźle żywic rezolowych wodorozpuszczalnych, węźle żywic nowolakowych i węźle żywic poliestrowych I poprzez odciągi stanowiskowe odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-154.

Zanieczyszczenia z taśm chłodzących żywice nowolakowe (LTE-491 i LTE-492) poprzez odciągi stanowiskowe odprowadzane będą do atmosfery emitorami E-155a   
i E-155b.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowiska kruszenia nowolaków poprzez odciąg stanowiskowy odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-156 po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego workowego.

Zanieczyszczenia z rozlewów trójetyloaminy zlokalizowanych w obiekcie magazynowym B-150B, poprzez odciągi stanowiskowe odprowadzane będą   
do atmosfery emitorami E-158a i E-158b.

Zanieczyszczenia z pompowni surowców płynnych (odpowietrzenia pomp   
na stokażach surowców B-151 i B-151D) odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-160.

Zanieczyszczenia z odpowietrzeń aparatów produkcyjnych w węźle żywic poliestrowych II (reaktory LA-301P, LA-306P1, LA-301P3, LA-301P4) wprowadzane będą do atmosfery emitorem E-161.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowisk zasypu surowców do reaktorów LA-301P, LA-306P1, LA-301P3, LA-301P4 poprzez odciągi stanowiskowe odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-162.

Zanieczyszczenia z odpowietrzenia reaktora do stabilizacji żywicy (LA-3901) w węźle żywic poliestrowych I oraz odciągu stanowiskowego ze stanowiska zasypu kredy   
i talku do reaktora odprowadzane będą do powietrza emitorem E-163.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowiska pakowania wyrobów gotowych w I zestawie produkcyjnym węzła mielenia nowolaków poprzez odciąg stanowiskowy odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-170 po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego workowego.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowiska zasypu surowców do mieszalnika   
w I zestawie produkcyjnym węzła mielenia nowolaków poprzez odciąg stanowiskowy odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-171 po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego workowego.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowiska pakowania wyrobów gotowych w II zestawie produkcyjnym węzła mielenia nowolaków poprzez odciąg stanowiskowy odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-183 po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego workowego.

Zanieczyszczenia pyłowe ze stanowiska zasypu surowców do mieszalnika   
w II zestawie produkcyjnym węzła mielenia nowolaków poprzez odciąg stanowiskowy odprowadzane będą do atmosfery emitorem E-184 po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego workowego.

Zanieczyszczenia z węzła do produkcji polioli poliestrowych odprowadzane będą   
do powietrza emitorami E-187 (stanowisko do zasypu surowców), E-188 (urządzenia produkcyjne) i E-189 (pompy próżniowe).

Pomieszczenia produkcyjne posiadać będą chemoodporną posadzkę oraz wyposażone będą w wewnętrzną kanalizację ścieków przemysłowych, połączoną   
ze zbiornikiem buforowym o pojemności 1500 m3 (obiekt B-164 i B-165).”

### **I.4. Podpunkt I.3.1.10. otrzymuje brzmienie:**

**„I.3.1.10.** Obiekty pomocnicze.

W węźle odfenolowania i ługowania aparatury chemicznej ścieki ługowe będą poddane chemicznemu podczyszczeniu w zbiornikach kondensacyjnych, a następnie kierowane do oczyszczenia w biologicznej oczyszczalni ścieków. Pozostałe osady zakwalifikowane jako odpady o odpowiednim kodzie przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

W kotłowni gazowej ONC eksploatowane będą dwa kotły gazowe wytwarzające ciepło na potrzeby produkcyjne instalacji.

Do chłodzenia reaktorów produkcyjnych i chłodnic będzie używana woda w obiegu zamkniętym schładzana w chłodniach wentylatorowych. Ponadto w instalacji będzie używana woda ziębnicza o temperaturze 8-10°C schładzana w agregatach chłodniczych.”

### **I.5. Podpunkt II.1.1.1. otrzymuje brzmienie:**

**„II.1.1.1.** Instalacja do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych.

**Tabela nr 5**

| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** | **[mg/m3u]**  **przy zaw. 3% tlenu  w gazach odlotowych** |
| Urządzenia  w pomieszczeniach wydziału produkcyjnego (wyciąg ogólny) | E-150a | fenol  formaldehyd  styren  węglowodory alifatyczne | 0,024  0,0315  0,007  0,026 | -  -  -  - |
| Urządzenia  w pomieszczeniach wydziału produkcyjnego (wyciąg ogólny) | E-150b | fenol  formaldehyd  styren  węglowodory alifatyczne | 0,0012  0,0016  0,0004  0,0013 | -  -  -  - |
| Urządzenia  w pomieszczeniach wydziału produkcyjnego (wyciąg ogólny) | E-150c | fenol  formaldehyd  styren  węglowodory alifatyczne | 0,0012  0,0016  0,0004  0,0013 | -  -  -  - |
| Reaktory kondensacyjne wraz z oprzyrządowaniem (odpowietrzenie)  Węzeł żywic rezolowych: reaktory LA-201, LA-202,  LA-203, LA-206.  Węzeł żywic rezolowych wodorozpuszczalnych: reaktory LA-353, LA-356,  LA-380, LA-351, LA-352,  LA-360, LA-390, LA-393.  Węzeł żywic nowolakowych: reaktory LA-301, LA-304, LA-302, LA-303, LA-305, LA-350, LA-355, LA-330, LA-340, LA-354, LV-889, LA-888.  Węzeł żywic poliestrowych I: topnik LA-252, reaktory LA-253, LA-254. | E-151 | fenol  formaldehyd  ksylen  styren  węglowodory alifatyczne | 0,0057  0,0113  0,00102  0,0072  0,005 | -  -  -  -  - |
| Kocioł ONC o mocy  3,5 MW | E-152a | dwutlenek azotu  dwutlenek siarki  pył ogółem | -  -  - | 150  35  5 |
| Kocioł ONC o mocy  2,3 MW | E-152c | dwutlenek azotu  dwutlenek siarki  pył ogółem | -  -  - | 150  35  5 |
| Zasyp bezwodnika ftalowego, bezwodnika maleinowego i mocznika  Reaktory: LA-201, LA-202, LA-203, LA-206, LA-253, LA-254 | E-153a | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,063  0,063  0,063 | -  -  - |
| Zasyp mocznika i boraxu  Reaktory: LA-351, LA-352, LA-353, LA-356, | E-153b | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,09  0,09  0,09 | -  -  - |
| Zasyp nowolaku  Reaktory: LA-354, LA-355 | E-153c | pył ogółem w tym  pył PM10 w tym  pył PM 2,5 | 0,063  0,063  0,063 | -  -  - |
| Urządzenia do rozładunku żywic rezolowych  i poliestrowych z reaktorów | E-154 | fenol  formaldehyd  styren  węglowodory alifatyczne | 0,1875  0,0563  0,26  1,574 | -  -  -  - |
| Taśma chłodząca LTE-491 | E-155a | fenol  formaldehyd | 0,39  0,078 | -  - |
| Taśma chłodząca LTE-492 | E-155b | fenol  formaldehyd | 0,0975  0,0195 | -  - |
| Taśma chłodząca – kruszenie nowolaków | E-156 | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,324  0,324  0,324 | -  -  - |
| Rozlew trójetyloaminy | E-158a | trójetyloamina | 0,556 | - |
| Rozlew trójetyloaminy | E-158b | trójetyloamina | 0,556 | - |
| Pompownia surowców ciekłych | E-160 | fenol  formaldehyd  styren  węglowodory alifatyczne | 0,0001  0,0001  0,00003  0,00012 | -  -  -  - |
| Pompy próżniowe  i reaktory  z oprzyrządowaniem  w węźle poliestrów II  Węzeł żywic poliestrowych II: reaktory LA-301P,  LA-306P1, LA-301P3,  LA-301P4 | E-161 | fenol  formaldehyd  ksylen  styren | 0,0004  0,0009  0,0001  0,0007 | -  -  -  - |
| Zasyp bezwodników  i zasyp PET żywic poliestrowych II  Węzeł żywic poliestrowych II: reaktory LA-301P,  LA-306P1, LA-301P3,  LA-301P4 | E-162 | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,0021  0,0021  0,0021 | -  -  - |
| Reaktor do stabilizacji żywicy i zasyp kredy i talku – reaktor LA-3901 | E-163 | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,072  0,072  0,072 | -  -  - |
| Stanowisko pakowania wyrobów gotowych (węzeł mielenia nowolaków) | E-170 | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,0925  0,0925  0,0925 | -  -  - |
| Stanowisko zasypu żywic  i dodatków do mielonych żywic (węzeł mielenia nowolaków) | E-171 | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,0613  0,0613  0,0613 | -  -  - |
| Stanowisko pakowania wyrobów gotowych (węzeł mielenia nowolaków – zestaw II) | E-183 | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,0925  0,0925  0,0925 | -  -  - |
| Stanowisko zasypu żywic  i dodatków do mielonych żywic (węzeł mielenia nowolaków – zestaw II) | E-184 | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,0613  0,0613  0,0613 | -  -  - |
| Stanowisko do zasypu surowców (węzeł polioli) | E-187 | pył ogółem w tym  pył PM 10 w tym  pył PM 2,5 | 0,018  0,018  0,018 | -  -  - |
| Urządzenia w węźle produkcyjnym polioli | E-188 | ksylen | 0,0028 | - |
| Pompy próżniowe w węźle polioli | E-189 | ksylen | 0,24 | - |
| Urządzenia w węźle ługowania i podczyszczania ścieków ługowych | E-190 | fenol  formaldehyd | 0,001  0,050 | - |
| Zbiornik fenolu LV-001 | LV-001 | fenol | 0,0052 | - |
| Zbiornik formaliny LV-003 | LV-003 | formaldehyd | 0,0022 | - |
| Zbiornik formaliny LV-004 | LV-004 | formaldehyd | 0,0022 | - |
| Zbiornik glikolu propylenowego LV-006 | LV-006 | glikol | 0,109 | - |
| Zbiornik wody amoniakalnej LV-007 | LV-007 | amoniak | 0,093 | - |
| Zbiornik glikolu dwuetylenowego LV-008 | LV-008 | glikol | 0,108 | - |
| Zbiornik glikolu etylenowego LV-009 | LV-009 | glikol | 0,1108 | - |
| Zbiornik styrenu LV-012 | LV-012 | styren | 0,036 | - |
| Zbiornik styrenu LV-018 | LV-018 | styren | 0,036 | - |
| Zbiornik benzyny lakowej  LV-019 | LV-019 | węglowodory alifatyczne – mieszanina (benzyna) | 0,0256 | - |
| Zbiornik butanolu LV-020 | LV-020 | butanol | 0,2363 | - |
| Zbiornik fenolu LV-021 | LV-021 | fenol | 0,0052 | - |
| Zbiornik styrenu LV-022 | LV-022 | styren | 0,036 | - |
| Zbiornik fenolu LV-023 | LV-023 | fenol | 0,0052 | - |
| Zbiornik fenolu LV-024 | LV-024 | fenol | 0,0052 | - |

**„**

### **I.6. W punkcie II.3.1. Tabela nr 15 otrzymuje brzmienie:**

**„II.3.1.** Instalacja do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych.

**Tabela nr 15**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Skład chemiczny  i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | 250,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: fenol, formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, inne rozpuszczalniki (butanol, ksylen, glikole), woda. Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 2 | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | 13 000,0 | Odpad w stanie stałym i ciekłym.  Skład chemiczny: fenol, formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, tworzywa sztuczne, inne (butanol, ksylen, glikole), woda. Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 3 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 10,0 | Odpad w stanie stałym. Różne odpady tworzyw sztucznych, polietylen, polipropylen. |
| 4 | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 2,0 | Odpad w stanie stałym. Zużyte węże gumowe. |
| 5 | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | 100,0 | Odpady inne nie ujęte w innych grupach. |
| 6 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | 0,5 | Odpad w stanie ciekłym, oleista ciecz ciemnobrązowa, mętna, o charakterystycznym zapachu nie rozpuszcza się i nie miesza z wodą. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne |
| 7 | 13 03 07\* | Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła | 40,0 | Odpad w stanie ciekłym, oleista ciecz ciemnobrązowa, mętna, o charakterystycznym zapachu nie rozpuszcza się i nie miesza z wodą. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne |
| 8 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 25,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 9 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 150,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 10 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 10,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 11 | 15 01 04 | Opakowania z metali | 100,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal (stop żelaza z węglem). |
| 12 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 50,0 | Odpad w stanie stałym. Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne i nieorganiczne folia LEHD |
| 13 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 0,5 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: SiO2. |
| 14 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | 150,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal zanieczyszczona żywicami fenolowymi i poliestrowymi (fenol, formaldehyd, styren), polietylen i polipropylen zanieczyszczone trójetyloaminą.  Symbol właściwości: H8 żrące. |
| 15 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 50,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami fenolowymi i poliestrowymi.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 16 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 10 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 17 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,2 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 18 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | 2,0 | Odpad w stanie stałym. Urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych. |
| 19 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | 2,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: hydranal culomatem AG-H, octan etylu, hydranal sol vent, hydranal titrant i inne, mieszanina styrenu z poliestrem, mieszanina żywic  z metanolem, mieszanina żywic z acetonem.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 20 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 2,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: kwas siarkowy stężony, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, bromowodór.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 21 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 2,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: nadtlenek ketonu metylowoetylowego we ftalanie dwumetylu, toluen, metakrylan glicyowy, pirydyna, dibenzoil peroxide, kwas octowy.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 22 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 600,0 | Odpad w stanie ciekłym lub stałym.  Skład chemiczny: żywice fenolowe i poliestrowe (fenol).  Symbol właściwości: H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 23 | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | 0,4 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: żywica fenolowo-formaldehydowa (fenol, formaldehyd).  Symbol właściwości: H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 24 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | 40,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 25 | 17 02 01 | Drewno | 4,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 26 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 50,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 27 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| 28 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | 5,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) zanieczyszczone fenolem, formaldehydem lub żywicami fenolowymi, formaldehydowymi, poliestrowymi. |
| 29 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | 2,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi |

### **I.7. W punkcie II.3.2. Tabela nr 16 otrzymuje brzmienie:**

**„II.3.2.** Instalacja do produkcji żywic aminowych.

**Tabela nr 16**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | | **Rodzaj odpadu** | | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Skład chemiczny  i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 04\* | | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | | 50,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, inne rozpuszczalniki (ksylen, glikole), woda. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 2 | 07 02 08\* | | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | | 4 000,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, inne (ksylen, glikole), woda. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 3 | 07 02 13 | | Odpady tworzyw sztucznych | | 5,0 | Odpad w stanie stałym polietylen polipropylen |
| 4 | 07 02 80 | | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | | 1,0 | Odpad w stanie stałym. Zużyte węże gumowe. |
| 5 | 07 02 99 | | Inne nie wymienione odpady | | 10,0 | Odpad w stanie stałym. Różne odpady tworzyw sztucznych. |
| 6 | 13 02 05\* | | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | | 0,25 | Odpad w stanie ciekłym, oleista ciecz ciemnobrązowa, mętna, o charakterystycznym zapachu nie rozpuszcza się i nie miesza z wodą. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne |
| 7 | 15 01 01 | | Opakowania z papieru i tektury | | 20,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 8 | 15 01 02 | | Opakowania z tworzyw sztucznych | | 100,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 9 | 15 01 03 | | Opakowania z drewna | | 20,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 10 | 15 01 04 | | Opakowania z metali | | 30,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal (stop żelaza z węglem). |
| 11 | 15 01 05 | | Opakowania wielomateriałowe | | 100,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda), folia LEHD. |
| 12 | 15 01 07 | | Opakowania ze szkła | | 0,3 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: SiO2. |
| 13 | 15 01 10\* | | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | | 50,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal zanieczyszczona poliestrami, polietylen i polipropylen zanieczyszczone trójetyloaminą. Symbol właściwości: H8 żrące. |
| 14 | 15 02 02\* | | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami aminowymi.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 15 | 15 02 03 | | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | | 3,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 16 | 16 02 13\* | | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | | 0,1 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| **17** | **16 02 14** | **Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\*** | | **1,0** | | **Odpad w stanie stałym. Urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych.** |
| 18 | 16 05 06\* | | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: hydranal culomatem AG-H, octan etylu, hydranal sol vent, hydranal titrant i inne, mieszanina styrenu z poliestrem, mieszanina żywic  z metanolem, mieszanina żywic z acetonem.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 19 | 16 05 07\* | | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: kwas siarkowy stężony, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, bromowodór.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 20 | 16 05 08\* | | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: nadtlenek ketonu metylowoetylowego we ftalanie dwumetylu, toluen, metakrylan glicyowy, pirydyna, dibenzoil peroxide, kwas octowy.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 21 | 16 07 09\* | | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | | 100,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: żywice aminowe (formaldehyd).  Symbol właściwości: H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 22 | 16 81 01\* | | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | | 0,2 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: żywica fenolowo-formaldehydowa (fenol, formaldehyd).  Symbol właściwości: H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 23 | 17 01 01 | | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | | 20,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 24 | 17 02 01 | | Drewno | | 3,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 25 | 17 04 05 | | Żelazo i stal | | 25,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 26 | 17 04 07 | | Mieszaniny metali | | 10,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| 27 | 17 06 03\* | | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | | 2,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) zanieczyszczone fenolem, formaldehydem lub żywicami fenolowymi, formaldehydowymi, poliestrowymi. |
| 28 | 17 06 04 | | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | | 1,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi |

### **I.8. W punkcie II.3.3. Tabela nr 17 otrzymuje brzmienie:**

**„II.3.3.** Instalacja do produkcji formaliny**.**

**Tabela nr 17**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | | **Rodzaj odpadu** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Skład chemiczny  i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 13 | | Odpady tworzyw sztucznych | 2,0 | Odpad w stanie stałym polietylen polipropylen |
| 2 | 07 02 80 | | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 0,5 | Odpad w stanie stałym. Zużyte węże gumowe. |
| 3 | 07 02 99 | | Inne nie wymienione odpady | 5,0 | Odpad w stanie stałym. Różne odpady tworzyw sztucznych. |
| 4 | 13 02 05\* | | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | 0,25 | Odpad w stanie ciekłym, oleista ciecz ciemnobrązowa, mętna, o charakterystycznym zapachu nie rozpuszcza się i nie miesza z wodą. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne |
| 5 | 15 01 01 | | Opakowania z papieru i tektury | 0,2 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 6 | 15 01 02 | | Opakowania z tworzyw sztucznych | 0,2 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 7 | 15 01 04 | | Opakowania z metali | 0,2 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal (stop żelaza z węglem). |
| 8 | 15 01 07 | | Opakowania ze szkła | 0,3 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: SiO2. |
| 9 | 15 02 02\* | | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami aminowymi.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 10 | 15 02 03 | | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 1,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 11 | 16 02 13\* | | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,1 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 12 | 16 02 14 | | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | 0,50 | Odpad w stanie stałym. Urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych. |
| 13 | 16 05 06\* | | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: hydranal culomatem AG-H, octan etylu, hydranal sol vent, hydranal titrant i inne, mieszanina styrenu z poliestrem, mieszanina żywic  z metanolem, mieszanina żywic z acetonem.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 14 | 16 05 07\* | | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: kwas siarkowy stężony, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, bromowodór.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 15 | 16 05 08\* | | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: nadtlenek ketonu metylowoetylowego we ftalanie dwumetylu, toluen, metakrylan glicyowy, pirydyna, dibenzoil peroxide, kwas octowy.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 16 | 16 81 01\* | | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | 0,2 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: żywica fenolowo-formaldehydowa (fenol, formaldehyd).  Symbol właściwości: H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 17 | 17 01 01 | | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | 20,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 18 | 17 02 01 | Drewno | | 1,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 19 | 17 04 05 | | Żelazo i stal | 25,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 20 | 17 04 07 | | Mieszaniny metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| 21 | 17 06 03\* | | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | 5,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) zanieczyszczone fenolem, formaldehydem lub żywicami fenolowymi, formaldehydowymi, poliestrowymi. |
| 22 | 17 06 04 | | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | 2,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi |

### **I.9. W punkcie II.3.4. Tabela nr 18 otrzymuje brzmienie:**

**„II.3.4.** Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

**Tabela nr 18**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Skład chemiczny  i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 1,0 | Odpad w stanie stałym polietylen polipropylen |
| 2 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | 0,1 | Odpad w stanie ciekłym, oleista ciecz ciemnobrązowa, mętna, o charakterystycznym zapachu nie rozpuszcza się i nie miesza z wodą. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne |
| 3 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 0,50 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 4 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 1,00 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 5 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami aminowymi.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 6 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 0,5 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 7 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,1 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 8 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 100,0 | Odpad w stanie ciekłym. Skład chemiczny: żywice aminowe (formaldehyd). Symbol właściwości: H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 9 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | 20,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 10 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 25,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 11 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| 12 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | 2,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi |
| 13 | 19 01 07\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | 15,0 | Odpad w stanie stałym. Skład chemiczny: wodorotlenek sodu. |

### **I.10. W punkcie II.3.5. Tabela nr 19 otrzymuje brzmienie:**

**„II.3.5.** Instalacja do spalania paliw.

**Tabela 19**

| **Lp.** | | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | | **Skład chemiczny  i właściwości odpadu** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 13 02 05\* | | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | | 0,1 | | Odpad w stanie ciekłym, oleista ciecz ciemnobrązowa, mętna, o charakterystycznym zapachu nie rozpuszcza się i nie miesza z wodą. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne |
| 3. | | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 0,50 | | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). | |
| 4. | | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 1,00 | | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. | |
| 5. | | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5,0 | | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami aminowymi.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. | |
| 6. | | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 0,5 | | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. | |
| 7. | | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,1 | | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. | |
| 8. | | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | 20,0 | | Odpad w stanie stałym.  Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. | |
| 9. | | 17 04 05 | Żelazo i stal | 25,0 | | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). | |
| 10. | | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 10,0 | | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: miedź, aluminium. | |
| 11. | | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | 2,0 | | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi | |

### **I.11. W punkcie II.3.6. Tabela nr 19a otrzymuje brzmienie:**

**„II.3.6.** Instalacja do produkcji szpachli, lakierów i utwardzaczy.

**Tabela nr 19a**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Skład chemiczny  i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | 10,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: fenol, formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, inne rozpuszczalniki (butanol, ksylen), woda. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 2 | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | 10,0 | Odpad w stanie stałym i ciekłym.  Skład chemiczny: fenol, formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, tworzywa sztuczne, inne (butanol, ksylen, glikole), woda. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| **3** | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 10,0 | Odpad w stanie stałym. Różne odpady tworzyw sztucznych, polietylen, polipropylen. |
| **4** | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 0,5 | Odpad w stanie stałym. Zużyte węże gumowe. |
| **5** | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | 10,0 | Odpad w stanie stałym. Różne odpady tworzyw sztucznych. |
| 6 | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 5,0 | Odpad w stanie ciekłym lub stałym zawierający rozpuszczalniki i substancje niebezpieczne. |
| 7 | 08 01 13\* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 5,0 | Odpad w stanie ciekłym lub stałym zawierający rozpuszczalniki i substancje niebezpieczne. |
| 8 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | 0,25 | Odpad w stanie ciekłym, oleista ciecz ciemnobrązowa, mętna, o charakterystycznym zapachu nie rozpuszcza się i nie miesza z wodą. Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne |
| 9 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 10 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 11 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 12 | 15 01 04 | Opakowania z metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal (stop żelaza z węglem). |
| 13 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 5,0 | Odpad w stanie stałym. Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne  i nieorganiczne folia LEHD |
| 14 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 1,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: SiO2. |
| 15 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal zanieczyszczona żywicami fenolowymi i poliestrowymi (fenol, formaldehyd, styren), polietylen i polipropylen zanieczyszczone trójetyloaminą.  Symbol właściwości: H8 żrące. |
| 16 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami fenolowymi i poliestrowymi.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 17 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 3,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len)  i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 18 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,5 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.  Symbol właściwości:  H14 ekotoksyczne. |
| 19 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | 0,5 | Odpad w stanie stałym. Urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych. |
| 20 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | 0,1 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: hydranal culomatem AG-H, octan etylu, hydranal sol vent, hydranal titrant i inne, mieszanina styrenu z poliestrem, mieszanina żywic  z metanolem, mieszanina żywic z acetonem.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 21 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,1 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: kwas siarkowy stężony, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, bromowodór.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 22 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,1 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: nadtlenek ketonu metylowoetylowego we ftalanie dwumetylu, toluen, metakrylan glicyowy, pirydyna, dibenzoil peroxide, kwas octowy.  Symbol właściwości:  H4 drażniące, H5 szkodliwe,  H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 23 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 5,0 | Odpad w stanie ciekłym.  Skład chemiczny: żywice fenolowe i poliestrowe (fenol).  Symbol właściwości: H6 toksyczne, H8 żrące,  H14 ekotoksyczne. |
| 24 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | 10,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 25 | 17 02 01 | Drewno | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 26 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 27 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 5,0 | Odpad w stanie stałym.  Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| 28 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | 5,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) zanieczyszczone poliestrowymi. |
| 29 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | 2,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi |

### **I.12. W punkcie IV.1.1.1. Tabela nr 26 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.1.1.1.** Parametry źródeł emisji do powietrza.

**Tabela nr 26**

| **Emitor** | **Wysokość emitora**  **[m]** | **Średnica emitora**  **u wylotu**  **[m]** | **Prędkość gazów na wylocie**  **z emitora\***  **[m/s]** | **Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora\* [K]** | **Czas pracy emitora**  **[h/rok]** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| E-150a | 35 | 1,7 | 11 | 293 | 8000 |
| E-150b | 20 | 0,5 | 16,3 | 293 | 8000 |
| E-150c | 20 | 0,5 | 16,3 | 293 | 8000 |
| E-151 | 25 | 0,3 | 3,3 | 353 | 8000 |
| E-152a | 22 | 0,4 | 5,8 | 473 | 8000 |
| E-152c | 17 | 0,5 | 7,1 | 473 | 8000 |
| E-153a | 20 | 0,25 | 7,1 | 288 | 700 |
| E-153b | 20 | 0,3 | 6,6 | 288 | 120 |
| E-153c | 20 | 0,25 | 7,1 | 288 | 120 |
| E-154 | 20 | 0,20 | 1,3 | 288 | 300 |
| E-155a | 20 | 0,2 | 12,7 | 288 | 1200 |
| E-155b | 20 | 0,2 | 12,7 | 288 | 1200 |
| E-156 | 8 | 0,4 | 14,3 | 288 | 2400 |
| E-158a | 20 | 0,2 | 9,2 | 293 | 160 |
| E-158b | 20 | 0,2 | 9,2 | 293 | 160 |
| E-160 | 5 | 0,12 | 5 | 293 | 1000 |
| E-161 | 19 | 0,15 | 5,9 | 303 | 120 |
| E-162 | 23 | 0,3 | 3,3 | 293 | 620 |
| E-163 | 7,2 | 0,315 | 5,8 | 293 | 300 |
| E-170 | 22 | 0,3x0,5 | 0,0  (poziomy) | 288 | 8000 |
| E-171 | 22 | 0.3x0.5 | 0,0  (poziomy) | 288 | 8000 |
| E-183 | 22 | 0,3x0,5 | 0,0  (poziomy) | 288 | 8000 |
| E-184 | 22 | 0,3x0,5 | 0,0  (poziomy) | 288 | 8000 |
| E-187 | 20 | 0,3 | 7 | 293 | 1680 |
| E-188 | 10 | 0,25 | 17 | 353 | 5040 |
| E-189 | 20 | 0,2 | 4 | 293 | 1680 |
| E-190 | 4,0 | 0,2 | 3 | 293 | 6000 |
| LV-001 | 7,5 | 0,05 | 7,1 | 287 | 160 |
| LV-003 | 7,5 | 0,05 | 7,1 | 287 | 180 |
| LV-004 | 7,5 | 0,05 | 7,1 | 287 | 180 |
| LV-006 | 7,5 | 0,05 | 0,7 | 287 | 25 |
| LV-007 | 7,5 | 0,05 | 0,7 | 287 | 120 |
| LV-008 | 7,5 | 0,05 | 0,7 | 287 | 40 |
| LV-009 | 7,5 | 0,05 | 0,7 | 287 | 40 |
| LV-012 | 7,5 | 0,05 | 4,2 | 287 | 105 |
| LV-018 | 7,5 | 0,05 | 4,2 | 287 | 60 |
| LV-019 | 7,5 | 0,05 | 4,2 | 287 | 50 |
| LV-020 | 7,5 | 0,05 | 4,2 | 287 | 30 |
| LV-021 | 9,5 | 0,05 | 2,8 | 287 | 100 |
| LV-022 | 7,5 | 0,05 | 2,8 | 287 | 50 |
| LV-023 | 7,5 | 0,05 | 2,8 | 287 | 100 |
| LV-024 | 7,5 | 0,05 | 2,8 | 287 | 100 |

### **I.13. W punkcie IV.1.1.2. Tabela nr 27 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.1.1.2.** Charakterystyka techniczna stosowanych urządzeń ochrony atmosfery.

**Tabela nr 27**

| **Rodzaj urządzenia** | **Emitor** | **Typ** | **Sprawność**  **[%]** |
| --- | --- | --- | --- |
| Dopalacz katalityczny | E-151 | LO-11, temperatura spalania 280-370°C, przepływ gazów 500-600 m3/h | 95-98 |
| Dopalacz katalityczny | E-188 | RCO, wydajność  2000 m3/h | 99 |
| Filtr pulsacyjny workowy – 4 szt. | E-153a, E-153b, E-153c, E-156 | HIT, powierzchnia filtracyjna 8,4-11,2 m2, przepływ 180 m3/m2/h | 95-98 |
| Filtr pulsacyjny workowy – 3 szt. | E-170, E-171,  E-183, E-184,  E-187 | FMKZ25, powierzchnia filtracji 15-88 m2, przepływ powietrza 1000-10000 m3/h | 98 |
| Scruber pionowy | E-190 | WPV.001200 LC-700S wydajność do 1200 m3/h | 95-98 |

### **I.14. W punkcie IV.3.1.1. Tabela nr 40 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.1.1.** Instalacja żywic fenolowych i poliestrowych.

**Tabela 40**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC i magazynowane w obiekcie B-145. |
| 2 | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | Odpady będą gromadzone w zbiornikach LV-3105 i LV-3106 i kontenerach IBC i magazynowane w stacji przygotowania odpadów do spalenia obiekt B-145. |
| 3 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-118, B-136. |
| 4 | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady będą gromadzone i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 5 | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady będą gromadzone i magazynowane w obiekcie B-118, B-136 |
| 6 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC, bęben stalowy 200 l w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 7 | 13 03 07\* | Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC, bęben stalowy 200 l w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 8 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą gromadzone, prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-136 , B-118. |
| 9 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone, prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-136 , B-118. |
| 10 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady będą gromadzone i magazynowane  w obiektach B-136 , B-145. |
| 11 | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady opakowań z metali tj. bębny stalowe 200 l i 60 l oraz pozostałe będą gromadzone i magazynowane w obiekcie B-118, B-145. |
| 12 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady będą gromadzone, prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-118, B-136. |
| 13 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC i bębnach stalowych 200 l i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 14 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady będą gromadzone, prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-118, B-136. |
| 15 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 16 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 17 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w zamykanym magazynie posiadającym szczelną betonową posadzką bez odpływu do kanalizacji obiekt B-27. |
| 18 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 19 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 20 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 21 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118 |
| 22 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC, bębnach stalowych 200 l, 60 l i magazynowane na szczelnym utwardzonym placu w obiekcie B-145. |
| 23 | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC, bębnach stalowych 200 l, 60 l i magazynowane na szczelnym utwardzonym placu w obiekcie B-145. |
| 24 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady będą gromadzone i magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 25 | 17 02 01 | Drewno | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 26 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 27 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 28 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiekcie B-118, B-136. |
| 29 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady będą gromadzone w opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiekcie B-118, B-136. |

### **I.15. W punkcie IV.3.1.2. Tabela nr 41 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.1.2.** Instalacja do produkcji żywic aminowych.

**Tabela nr 41**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC i magazynowane w obiekcie B-34 |
| 2 | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | Odpady będą gromadzone i magazynowane w zbiornikach AV-813 i AV-814 przy instalacji żywic aminowych oraz gromadzone będą w kontenerach IBC i magazynowane w obiekcie B-34. |
| 3 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-34. |
| 4 | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady będą gromadzone i magazynowane w obiektach B-34, B-118. |
| 5 | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady będą gromadzone i magazynowane w obiektach B-34, B-118. |
| 6 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC, bęben stalowy 200 l w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 7 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiekcie B-20. |
| 8 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiekcie B-20. |
| 9 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady będą gromadzone, magazynowane oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji żywic aminowych oraz w obiekcie B-34. |
| 10 | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady opakowań z metali tj. bębny stalowe 200 l i 60 l oraz pozostałe będą gromadzone i magazynowane w obiekcie B-34. |
| 11 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiekcie B-20. |
| 12 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC, bębnach stalowych 200 l i magazynowane w obiektach B-34, B-118. |
| 13 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w zamykanym magazynie obiekcie B-20 oraz obiekcie B-34 ( zanieczyszczone opakowania metalowe[puszki], szklane i z tworzyw sztucznych) |
| 14 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekty B-34, B-118. |
| 15 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekty B-34, B-118. |
| 16 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w zamykanym magazynie posiadającym szczelną betonową posadzką bez odpływu do kanalizacji obiekt B-27. |
| 17 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 18 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 19 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 20 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 21 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC, bębnach stalowych 200 l, 60 l i magazynowane na szczelnym utwardzonym placu w obiekcie B-34. |
| 22 | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC, bębnach stalowych 200 l, 60 l i magazynowane na szczelnym utwardzonym placu w obiekcie B-34. |
| 23 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady będą gromadzone i magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki. |
| 24 | 17 02 01 | Drewno | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 25 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 26 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 27 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w miejscu posiadającym betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji - obiekt B-34, B-118. |
| 28 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w miejscu posiadającym betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji - obiekt B-34, B-118. |

### **I.16. W punkcie IV.3.1.3. Tabela nr 42 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.1.3.** Instalacja do produkcji formaliny

**Tabela nr 42**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-102, B-118. |
| **2** | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady będą gromadzone i magazynowane w obiektach B-102, B-118. |
| **3** | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-102. |
| **4** | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC, bęben stalowy 200 l w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118. |
| **5** | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiekcie B-20. |
| **6** | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiekcie B-20. |
| **7** | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady opakowań z metali tj. bębny stalowe 200 l i 60 l oraz pozostałe będą gromadzone i magazynowane w obiekcie B-102, B-118. |
| 8 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC, beczkach 200 l i magazynowane w obiekcie B-102, B-118 |
| 9 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekty B-102, B-118. |
| 10 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekty B-102, B-118. |
| 11 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w zamykanym magazynie posiadającym szczelną betonową posadzką bez odpływu do kanalizacji obiekt B-27. |
| 12 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-102. |
| 13 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 14 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 15 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 16 | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC, bębnach stalowych 200 l, 60 l i magazynowane w pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji - obiekt B-102. |
| 17 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady będą gromadzone i magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 18 | 17 02 01 | Drewno | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 19 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 20 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 21 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w miejscu posiadającym betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji - obiekt B-102, B-118 |
| 22 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w miejscu posiadającym betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji - obiekt B-102, B-118 |

### **I.17. W punkcie IV.3.1.4. Tabela nr 43 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.1.4.** Instalacja do termicznego unieszkodliwiania i odpadów niebezpiecznych.

**Tabela nr 43**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiektach B-20, B-118. |
| 2 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC, beczka 200 l w zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 3 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiektach B-20, B-118. |
| 4 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiektach B-20,B-118. |
| 5 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 6 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 7 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady będą gromadzone w opakowaniach jednostkowych i magazynowane w zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzką bez odpływu do kanalizacji obiekt B-27. |
| 8 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC, bębnach stalowych 200 l, 60 l i magazynowane na szczelnym utwardzonym placu w obiekcie B-145. |
| 9 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady będą gromadzone i magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 10 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady będą gromadzone i magazynowane na wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 11 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady będą gromadzone i magazynowane na wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 12 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady będą gromadzone w opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w miejscu posiadającym betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji - obiekt B- B-118 |
| 13 | 19 01 07\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | Odpady będą gromadzone i magazynowane w zamkniętych bębnach stalowych na utwardzonym placu przy instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych. |

### **I.18. W punkcie IV.3.1.5. Tabela nr 44 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.1.5.** Instalacja do energetycznego spalania paliw.

**Tabela nr 44**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 2 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC, beczka 200 l w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 3 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiektach B-20, B-118. |
| 4 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone, prasowane i magazynowane w obiektach B-20, B-118. |
| 5 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 6 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 7 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady będą gromadzone w opakowaniach jednostkowych i magazynowane w zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzką bez odpływu do kanalizacji obiekt B-27. |
| 8 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady będą gromadzone i magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 9 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 10 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 11 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady będą gromadzone w opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-118, B-136. |

### **I.19. W punkcie IV.3.1.6. Tabela nr 44a otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.1.6.** Instalacja do produkcji szpachli, lakierów i utwardzaczy.

**Tabela nr 44 a**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC i magazynowane w obiekcie B-145. |
| 2 | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC i magazynowane w obiekcie B-145. |
| 3 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-118, B-136. |
| 4 | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady będą gromadzone i magazynowane w obiekcie B-118, B-136 |
| 5 | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady będą gromadzone i magazynowane w obiekcie B-145 |
| 6 | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC, beczka 200 l w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118, B-145. |
| 7 | 08 01 13\* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC lub beczka 200 l w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118, B-145. |
| **8** | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach kontener IBC, bęben stalowy 200 l w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 9 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą gromadzone, prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-118, B-136. |
| 10 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą gromadzone, prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-118, B-136. |
| 11 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady będą gromadzone i magazynowane  w obiektach B-136 |
| 12 | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady gromadzone będą w metalowym, pojemniku i magazynowane w obiekcie B-118.szczelnym, zamykanym kontenerze i magazynowane na utwardzonym placu obok instalacji. |
| 13 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady będą gromadzone, prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-118, B-136 |
| 14 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC i bębnach stalowych 200 l i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 15 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady opakowań z papieru, tektury i tworzyw sztucznych będą gromadzone, prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiektach B-136 , B-118. Opakowania metalowe gromadzone będą w metalowym szczelnym, zamykanym kontenerze i magazynowane na utwardzonym placu obok instalacji. |
| 16 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 17 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach i magazynowane w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 18 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady będą gromadzone w opakowaniach jednostkowych i magazynowane w zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzką bez odpływu do kanalizacji obiekt B-27. |
| 19 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | Odpady będą gromadzone w opakowaniach i magazynowane w obiekcie B-118. |
| 20 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 21 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 22 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach, magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-118. |
| 23 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w kontenerach IBC i bębnach stalowych 200 l, 60 l i magazynowane na szczelnym utwardzonym placu w obiekcie B-145. |
| 24 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady będą gromadzone i magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 25 | 17 02 01 | Drewno | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 26 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 27 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady będą gromadzone i magazynowane na utwardzonym, wydzielonym miejscu przy instalacji. |
| 28 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą gromadzone w szczelnych opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiekcie B-118, B-136. |
| 29 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady będą gromadzone w opakowaniach lub prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiekcie B-118, B-136. |

### **I.20. W punkcie IV.3.2.1. Tabela nr 45 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.2.1.** Instalacja do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych.

**Tabela nr 45**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | 07 02 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| 2 | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| **3** | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **4** | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **5** | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **6** | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **7** | 13 03 07\* | Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 11 | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 12 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 14 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 15 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 16 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 17 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 18 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 19 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 20 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 21 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 22 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 23 | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 24 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 25 | 17 02 01 | Drewno | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 26 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 27 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 28 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 29 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

### **I.21. W punkcie IV.3.2.2. Tabela nr 46 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.2.2.** Instalacja do produkcji żywic aminowych.

**Tabela nr 46**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | 07 02 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| 2 | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| **3** | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **4** | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **5** | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **6** | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10 | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 11 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 12 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 14 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 15 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 16 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **17** | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 18 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 19 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 20 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 21 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 22 | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 23 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 24 | 17 02 01 | Drewno | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 25 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 26 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 27 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 28 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

### **I.22. W punkcie IV.3.2.3. Tabela nr 47 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.2.3.** Instalacja do produkcji formaliny.

**Tabela nr 47**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 2 | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 3 | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7 | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 11 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **12** | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 14 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 15 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 16 | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 17 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 18 | 17 02 01 | Drewno | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 19 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 20 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 21 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 22 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

### **I.23. W punkcie IV.3.2.4. Tabela nr 48 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.2.4.** Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

**Tabela nr 48**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **2** | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 3 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 11 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 12 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13 | 19 01 07\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

### **I.24. W punkcie IV.3.2.5. Tabela nr 49 otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.2.5.** Instalacja do spalania paliw.

**Tabela nr 49**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **2** | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 3 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 11 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

### **I.25. W punkcie IV.3.2.6. Tabela nr 49a otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3.2.6.** Instalacja do produkcji szpachli, lakierów i utwardzaczy.

**Tabela nr 49a**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | 07 02 04\* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| 2 | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| **3** | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **4** | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **5** | 07 02 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6 | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| 7 | 08 01 13\* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| **8** | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 11 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 12 | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 14 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 15 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 16 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 17 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 18 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| **19** | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09\* do 16 02 13\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 20 | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne  (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych  i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 21 | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 22 | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne  (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 23 | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 24 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 25 | 17 02 01 | Drewno | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 26 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 27 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 28 | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 29 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

## II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

# Uzasadnienie

Wnioskiem przekazanym przy piśmie z dnia 16 sierpnia 2023 r.,   
znak: PO/1030/2023/KG, LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206   
Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, ze zm., udzielającej LERG S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku   
i jego ochronie pod numerem 614/2023.

Na terenie zarządzanym przez LERG S.A. eksploatowane są instalacje   
do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej oraz instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, które zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a i § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów   
w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zaliczane są do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 2 października 2023 r., znak: OS-I.7222.40.23.2023.AW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 29 sierpnia 2023r., znak: OS.I.7222.40.23.2023.AW, celem rejestracji.

Przedłożony wniosek dotyczy:

1. rozbudowy węzła odfenolowania i ługowania aparatury chemicznej;
2. wymiany reaktora w węźle żywic rezolowych;
3. rozbudowy węzła polioli poliestrowych o drugi zestaw;
4. zmiany w gospodarowaniu odpadami.

Wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art.3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, która może spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W szczególności zmianę w instalacji uważa się za istotną, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiany, o które zawnioskowała Spółka spowodowane są rozbudową węzła odfenolowania i ługowania aparatury chemicznej polegającą na: wykonaniu budynku dla potrzeb ługowania aparatury chemicznej o powierzchni ok. 140 m2, trzech zbiorników kondensacyjnych o pojemności 50 m3 każdy (LV-310S,LV-330S,   
LV-350S) w których odbywać się będzie podczyszczanie ścieków ługowych, trzech chłodnic zwrotnych (LE-310S, LE-330S, LE-350S) zamontowanych nad zbiornikami kondensacyjnymi służącymi do wykraplania oparów ze zbiorników kondensacyjnych, trzech zbiorników manewrowych o pojemności 50 m3 każdy (LV-320S, LV-340S,   
LV-360S) do których będą przepompowywane ścieki ze zbiorników kondensacyjnych, zbiornika pośredniego ścieków o pojemności 50 m3 (2 komory   
o pojemności 25 m3 każda LV-370S i LV-380S), placów utwardzonych i niezbędnej infrastruktury technicznej. W następstwie tego wprowadziłem zmiany w punkcie I.2.1.10. , I.3.1.10, II.1.1.1. (Tabela nr 5), IV.1.1.1. (Tabela nr 26), IV.1.1.2. (Tabela nr 27). Wymiana reaktora w węźle żywic rezolowych polegająca na montażu nowego, większego reaktora o pojemności całkowitej mieszalnika ok. 18 m3 spowoduje nieznaczny wzrost wydajności instalacji żywic fenolowych i poliestrowych o 0,6 %.   
W zmodernizowanym węźle proces technologiczny realizowany na wymienianym reaktorze LA-202 będzie identyczny jak realizowany obecnie. Będą stosowane te same surowce w ogólnej ilości ustalonej w pozwoleniu zintegrowanym. Mając na uwadze powyższe wprowadziłem zmiany w punkcie I.2.1.1.

W wyniku rozbudowy węzła polioli poliestrowych polegającej na montażu drugiego zestawu w istniejącym obiekcie B-170 A do produkcji polioli poliestrowych zmieniony został punkt I.2.1.9. W rozbudowanym obiekcie B-170A poliole poliestrowe wytwarzane będą na dwóch zestawach. W pierwszym zestawie na reaktorze PA-310, w drugim nowym zestawie na reaktorze PA-320.

Rozbudowa węzła polioli poliestrowych spowoduje nieznaczny wzrost wydajności instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych o ok 4%, nie spowoduje wzrostu emisji substancji zanieczyszczających do powietrza. Zmiany w instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych wynikają z rozbudowy istniejących węzłów. Na terenie instalacji nie powstaną nowe zestawy produkcyjne, które służyłyby do wytwarzania produktów chemicznych, innych niż wymienione   
w posiadanym przez Spółkę pozwoleniu.

Ponadto wniosek objął również zmiany w zakresie gospodarki odpadami. Zmiana w gospodarowaniu odpadami dotyczy likwidacji obiektu B-115 pełniącego funkcję miejsca magazynowania odpadów. W zakresie gospodarki odpadami Spółka zawnioskowała o rozszerzenie rodzajów odpadów wytwarzanych o kody:

* 07 02 04\* - Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste;
* 07 02 13 - odpady tworzyw sztucznych;
* 07 02 80 odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy;
* 07 02 99 inne niewymienione odpady;
* 13 02 05\* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych;
* 13 03 07\*inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła;
* 16 02 14 zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 9\* do 16 02 13\*.

W następstwie tego wprowadzono zmiany w punktach: II.3.1. (tabela 15), II.3.2. (tabela 16), II.3.3. (tabela 17), II.3.4. (tabela 18), II.3.5. (tabela 19), II.3.6.   
(tabela 19a), IV.3.1.1. (tabela 40), IV.3.1.2. (tabela 41), IV.3.1.3. (tabela 42), IV.3.1.4. (tabela 43), IV.3.1.5. (tabela 44), IV.3.1.6. (tabela 44a), IV.3.2.1. (tabela 45)IV.3.2.2. (tabela 46), IV.3.2.3. (tabela 47),IV.3.2.4. (tabela 48), IV.3.2.5. (tabela 49), IV.3.2.6. (tabela 49a).

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach (…), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz fakt, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

# Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska   
   za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni   
   od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo   
   do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł

uiszczona w dniu 16 sierpień 2023 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Z upoważnienia Marszałka Województwa

Andrzej Kulig

Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Lerg S.A. Pustków – Osiedle 59 D, 39-206 Pustków

2. OS-I - a/a

Do wiadomości:

1.Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

2.Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów